



## Schraubautomation. Nur exzellente Lösungen.



### Druckluftschrauber RSEP mit halbautomatischer Ladevorrichtung

- Drehmomentbereich: von 1,5 bis 8 Nm
- Klauenrutsch-Kupplung

**Fiam**®  
PEOPLE AND SOLUTIONS

## Druckluftschrauber RSEP mit halbautomatischer Ladevorrichtung

# RSEP: vielseitig, genau, sicher und schnell

Die Druckluftschrauber RSEP mit halbautomatischer Ladevorrichtung haben sich bei der Montage von Holz-, Kunststoff- und Stahlmöbeln, von Türen und Fenstern, von Elektrogeräten usw. durchgesetzt - besonders wenn es um die Verwendung von **selbst-schneidenden** und **selbst-bohrenden** Schrauben geht. Der Bohr- und Schraubvorgang wird **genau, sicher** und vor allem **schnell** ausgeführt: Die durch einen Zuführstutzen geladene Schraube wird von den Spannbacken des Mundstücks festgehalten. Sie kann dann mühelos in jeder Arbeitsposition ohne vorheriges Ausrichten angezogen werden.

Für besonders  
Anspruchsvolle

## Zuverlässigkeit

Die von der sorgfältigen Projektierung und der Qualität des Produktionsprozesses garantierte lange Standzeit der Komponenten setzt sich in geringere Kosten für Wartung und Reparaturen um

Die bewährten internen kinematischen Bewegungen garantieren **konstante Leistung über lange Zeit** und eine **lange Standzeit des Werkzeugs**

Der vollkommen konzipierte DL-Motor garantiert **hohe Standzeit und maximale Leistung**

Das **Drehmoment ist an der Uni-Jointech Klauenrutschkupplung** einstellbar. Der Benutzer muß entscheiden, wann er den Verschraubungsprozeß beenden möchte

Diese DI-Werkzeuge sind mit hochwertigen Materialien gebaut, um **Wärmedämmung und Verschleißfestigkeit** zu garantieren



Manuelles Laden der Schraube.



Halbautomatisches Laden (von Hand) der Schraube in die Aufnahme des Schraubers.



Die Schraube ist geladen.



Ansetzen der Schraube im Verschraubungsbereich.

3,5"

Das Beste ist für Sie gerade gut genug

## Produktivität

Deutliche Erhöhung der Effizienz des Schraubzyklus dank innovativer Produktentwicklungssysteme

Dieser **extrem vielseitige** Druckluftschrauber ermöglicht die **Verarbeitung von Schrauben unterschiedlicher Durchmesser und Längen** und deckt damit ein breites Anwendungsspektrum ab

Die Druckluftschrauber RSEP haben sich bei der Montage von Holz-, Kunststoff- und Stahlmöbeln, von Türen und Fenstern, von Elektrogeräten usw. durchgesetzt - besonders wenn es um die Verwendung von **selbstschneidenden** und **selbstbohrenden** Schrauben geht

Der Bohr- und Schraubvorgang wird **genau, sicher** und vor allem **schnell** ausgeführt: Die durch einen Zuführstutzen geladene Schraube wird von den Spannbacken des Mundstücks festgehalten. Sie kann dann mühelos in jeder Arbeitsposition ohne vorheriges Ausrichten angezogen werden.



So haben Sie die Perfektion im Griff

## Ergonomie

Optimierung der Werkzeugleistung bei hoher Ergonomie und Sicherheit des Bedieners

Durch sein relativ geringes Gewicht und den **ergonomischen Griff** lässt sich der Schrauber besser ergreifen und wird handlicher, was mehr Komfort für den Bediener bedeutet

Aufhängebügel für **optimale Gewichtsverteilung des Werkzeugs** und damit eine bessere Handlichkeit

**Starttaste mit verringerter Betätigungskraft**, und dadurch mehr Bedienkomfort

Die Griffe wurden so entwickelt, dass sie von **Rechtshändern und von Linkshändern gleichermaßen** verwendet werden können

Praktische und rasche Umrüstung auf **gesammelte Ablufführung** möglich

Durch das **Schalldämpfungssystem** und den **kontrollierten Luftablass** kann die Geräuschbildung auf ein Minimum gesenkt werden

Für Natur und Innovation

## Umweltfreundlichkeit

Innovative Systeme, die mit immer größerer Rücksicht auf die Umweltverträglichkeit entwickelt werden

Die Entwicklungstechnologie für den DL-Motor gestattet eine **erhebliche Reduzierung des Druckluftverbrauchs**, ohne die Werkzeugleistung zu verringern

Dank der internen kinetischen Bewegungen, welche **die Leistung optimieren**, wird die verfügbare Energie mit minimalem Energieverlust übertragen

Alle Bestandteile können problemlos entsorgt werden, da sie aus **recycelbarem Material** gebaut wurden und daher keine Gefahr für die Umweltverschmutzung und die Sicherheit von Personen darstellen

Alle Lösungen von Fiam werden in **Öko-Verpackungen** geliefert

Durch die Möglichkeit, nicht geschmierte Druckluft zu verwenden, **wird die Emission von Ölnebel** in die Umgebung vermieden und somit der Arbeitsplatz geschützt



Für schwer zugängliche Arbeitspositionen besonders geeignet.



Schraubentyp	Modell	Best.-Nr.	Griff	Drehmomentbereich bei weicher Verbindung		Leerlaufdrehzahl	Start	Umsteuerbarkeit	Gewicht	Abmessungen (mm)	Luftverbrauch	Zubehör	Geräuschpegel
				Nm min.	Nm max.								
	RSEP7 ①	114671524		1,5 ÷ 7		2600			1,100	41x330x155	9	* M5	77
	RSEP8 ②	114671525		2 ÷ 8		1800			1,100	41x330x155	9	* M5	77

#### Legenda simboli

**Umsteuerbarkeit:** nicht umkehrbarer Schrauber (nur Einschrauben)

**Einschalten mit Drücktaster**

- Die Angaben beziehen sich auf einen Druck von 6,3 bar (ISO 2787); empfohlener Betriebsdruck.
- Messung der Anziehdrehmomentwerte gemäß Norm ISO 5393.
- Messung der Geräuschpegel gemäß Norm ISO 3744 und ISO 15744.
- Bei der Bestellung zu verwendende Artikelnummer.

Die Angaben in der Tabelle sind indikativ und unterliegen Änderungen ohne Vorankündigung. Die genannten Drehmomente dienen nur als Anhaltswert, denn sie werden von der Elastizität der Schraubverbindung, Art und Länge der Schraube, Druck und Durchflußmenge der Druckluftversorgung und von der Art des verwendeten Werkzeugs beeinflusst. Die genannten Werte für Geräuschpegel wurden auf dem Prüfstand entsprechend den genannten Standards gemessen und eignen sich nicht für eine Gefahrenanalyse. Die an den jeweiligen Arbeitsplätzen gemessenen Werte können über den hier angegebenen Werten liegen. Das Ausmaß der tatsächlichen Exposition und die daraus resultierende Gefährdung sind anwendungsspezifisch unterschiedlich und richten sich nach der Arbeitstechnik des Benutzers, nach dem Werkstück und dem Arbeitsplatz, sowie nach der Dauer der Exposition und der körperlichen Verfassung des Benutzers. Fiam haftet daher nicht für Folgen einer Anwendung der Tabellenwerte bei einer Gefahrenanalyse des Arbeitsplatzes, auf den Fiam keine Einflußnahme hat. Weitere Hinweise erhalten Sie beim **Technischen Fiam-Kundendienst**.

- ① Druckluftschrauber für Verwendung mit Kreuzschlitzschrauben. Der Schraubenkopf-Ø darf max. 7 mm, die Gesamtlänge max. 35 mm betragen (siehe Zusatzausrüstungen).
- ② Druckluftschrauber für Verwendung mit Kreuzschlitzschrauben. Der Schraubenkopf-Ø darf max. 8,2 mm, die Gesamtlänge max. 35 mm betragen (siehe Zusatzausrüstungen).

\* Innengewinde

## Druckluftschrauber RSEP: konzipiert für die Arbeit mit geschmierter und ungeschmierter Druckluft

### Weitere technische Eigenschaften

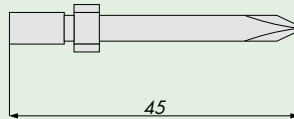
Modell	Anschluß Luftereinlaß	Empfohlener Schlauchdurchmesser
RSEP..	1/4" gas	Ø 8 mm

### Ausstattung (Lieferung mit dem Werkzeug)

- Kreuzschlitzklinge
- Schlüssel zum Einstellen der Kupplung
- Zusatzfedern für die Kupplung
- Haltebügel
- Betriebs- und Wartungsanleitung

### Auf Wunsch lieferbares Zubehör

- Federzüge, Schlauchrollen und Zubehör für die Druckluft-Anlage (siehe Zubehör Katalog).
- Kreuzschlitzklinge



Kreuzschlitz-Nr.	Philipps Best.-Nr.	Pozidrive Best.-Nr.
1	635051001	635061001
2	635051002	635061002