

# TF... TL...



**Pneumatische Schneidwerkzeuge Fiam:  
praktisch, bequem, sicher.**

**Pneumatische Schneidwerkzeuge  
TF..., TL...**

**Fiam**®  
PEOPLE AND SOLUTIONS

# Pneumatische Schneidwerkzeuge: praktisch, bequem, sicher.

Die pneumatische Schneidwerkzeuge Fiam sind praktisch, bequem und sicher. Sie lassen sich für die unterschiedlichsten Anwendungen einsetzen: zum **Schneiden von Glasfaserteilen** zum Beispiel an Booten, Behältern und Industriefahrzeugen, sowie zum **Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumblechen** im Metallbau und bei der Herstellung von Wohnwagen, Eisenbahnwaggons usw.



TFS60



TFY100-2



TLS12

Für besonders  
Anspruchsvolle

## Zuverlässigkeit

Die von der sorgfältigen Projektierung und der Qualität des Produktionsprozesses garantierte lange Standzeit der Komponenten setzt sich in geringere Kosten für Wartung und Reparaturen um

Die bewährten internen kinematischen Bewegungen garantieren **konstante Leistung über lange Zeit** und eine **lange Standzeit des Werkzeugs**

Der vollkommen konzipierte DL-Motor garantiert **hohe Standzeit und maximale Leistung**

Diese DL-Werkzeuge sind mit hochwertigen Materialien gebaut, um **Wärmedämmung und Verschleißfestigkeit** zu garantieren

Das Beste ist für Sie gerade gut genug

## Produktivität

Deutliche Erhöhung der Effizienz des Schraubzyklus dank innovativer Produktentwicklungssysteme

Die pneumatische Schneidwerkzeuge garantieren **Vielseitigkeit in der Anwendung**: sie können daher in allen Industriezweigen eingesetzt werden

Es gibt

**Kreissägen für Glasfaser**: Diese Maschinen mit speziellem diamantbesetztem Sägeblatt werden vorrangig zum Schnitt von Glasfaser-verstärkten Teilen in Bootsbau, Behälter- und Fahrzeugbau eingesetzt

**Blechscheren**: Die pneumatische Blechscheren werden im Stahlbau sowie bei der Herstellung von Wohnwagen, Eisenbahnwaggons usw. Zum Schnitt von Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumblechen eingesetzt

**Kreissägen für Glasfaser**: Die Kreissägen sind mit einem Schutzgehäuse versehen, das gleichzeitig als Absaughaube für den Schleifstaub dient. Hierzu wird das Gehäuse über einen Schlauch mit Innenweite 25 mm an ein Absauggerät mit Saugleistung 150 m<sup>3</sup>/h und Förderhöhe 1000 mm/H<sub>2</sub>O angeschlossen

**Blechscheren**: Der Schnitt erfolgt glatt, gratfrei und ohne Verbiegen der Bleche, so daß keine weitere Nacharbeitung erforderlich ist. Der Mindestradius beim Kreisschnitt beträgt 300 mm

Fiam ist dank ihrer qualifizierten Fachkräfte und ihren höchst vielseitigen Produktionssystemen in der Lage, auch jedem **individuellen Kundenwunsch** nachzukommen



So haben Sie die Perfektion im Griff

## Ergonomie

Optimierung der Werkzeuggestaltung bei hoher Ergonomie und Sicherheit des Bedieners

Die Form des Handgriffs und die Verwendung besonderer Leichtmetalle sorgen dafür, daß die Fiam Werkzeuge äußerst **leichtgewichtig** und **extrem handlich** sind, und dies bei unveränderter Leistungsfähigkeit

Sie sind **besonders bedienungssicher, äußerst leistungsstark** und dank des **günstigen Verhältnisses zwischen Leistung und Gewicht problemlos in der Handhabung**

Die pneumatische Schneidwerkzeuge sind serienmäßig mit einem besonderen Sicherheitsschalter **zur Vorbeugung unabsichtlichen Einschaltens** versehen. Alle Ausführungen sind daher mit einem sicheren, den geltenden Normen entsprechenden Einschaltssystem versehen

Fiam empfiehlt die **leistungsfähigen Absaugvorrichtungen** für die Kreissägen für Glasfaser. Diese Systeme reduzieren beträchtlich Rauch und Staub in der Luft und leisten damit einen deutlichen Beitrag zur Verbesserung der Arbeitsbedingungen

Die Kreissägen für Glasfaser sind mit einem **Schutzgehäuse** versehen

Bei diesen Maschinen wurde dies durch wirksame Systeme zur **Schalldämpfung** der Abluftgeräusche erreicht, die im wesentlichen den Lärm reduzieren, den die austretende Druckluft erzeugt

Dank der optimalen Auslegung der internen kinematischen Bewegungen liegen die Schwingungswerte unter 2,5 m/s<sup>2</sup> (nach ISO 8662-7)

**ERGOTECH** Das Ergotech-Projekt  
Fiam optimiert die Leistungen seiner Werkzeuge und bietet Beratung und qualifizierte Schulung für den richtigen Gebrauch der Werkzeuge

Für Natur und Innovation

## Umweltfreundlichkeit

Innovative Systeme, die mit immer größerer Rücksicht auf die Umweltverträglichkeit entwickelt werden

Die innovative Entwicklungstechnologie für den DL-Motor gestattet eine **erhebliche Reduzierung des Druckluftverbrauchs**, ohne die Werkzeuggestaltung zu verringern

Dank der internen kinetischen Bewegungen, welche die Leistung optimieren, wird die verfügbare Energie mit **minimalem Energieverlust** übertragen

Alle Bestandteile können **problemlos entsorgt** werden, da sie aus **recycelbaren Werkstoffen** gebaut wurden und daher keine Gefahr für die Umweltverschmutzung und die Sicherheit von Personen darstellen

Alle Lösungen von Fiam werden in **Öko-Verpackungen** geliefert



TLY 20-2

Werkzeugtyp	Best.-Nr.	Leistung	Max. Materialstärke	Leerdrehzahl	Einschaltung	Gewicht	Abmessungen mm	Luftverbrauch	Schalldruckpegel	Vibrationen
Modell	Best.-Nr.	Watt	mm	UpM	Type	kg	Ø x l	l/s	dBA	m/s <sup>2</sup>
<b>Kreissägen Für Glasfaser</b>										
TFS 60	164631001	300	8	13000		1,05	40x205	7	79	<2,5
TFY 100-2	166331102	400	15	9000		1,62	46x250	10	81	<2,5
<b>Blechscheren</b>										
TLS 12	164650102	300	1,2	6500		1,07	40x245	9	75	<2,5
TLY 20-2	166350103	400	1,8	3500		1,55	46x290	13	81	<2,5
<b>Legend</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Angaben beziehen sich auf einen Druck von 6,3 bar (ISO 2787); empfohlener Betriebsdruck.</li> <li>Messung der Schalldruckpegel gemäß Norm ISO 3744 und ISO 18744.</li> <li>Die Vibrationen wurden bei Leerbetrieb gemäß ISO 8662-1 und ISO 8662-7 gemessen.</li> <li>* Umrechnungsfaktor: 1 watt = 0,00135 HP</li> <li>Die Schneidleistung ist für die maximal zulässige Materialstärke angegeben.</li> <li>Bei der Bestellung zu verwendende Artikelnummer.</li> </ul>								
<b>Einschalten mit Hebel</b>		<p>Die Angaben in der Tabelle sind indikativ und unterliegen Änderungen ohne Vorankündigung. Die genannten Drehmomente dienen nur als Anhaltswert, denn sie werden von der Elastizität der Schraubverbindung, Art und Länge der Schraube, Druck und Durchflußmenge der Druckluftversorgung und von der Art des verwendeten Werkzeugs beeinflusst. Die genannten Werte für Geräuschpegel wurden auf dem Prüfstand entsprechend den genannten Standards gemessen und eignen sich nicht für eine Gefahrenanalyse. Die an den jeweiligen Arbeitsplätzen gemessenen Werte können über den hier angegebenen Werten liegen. Das Ausmaß der tatsächlichen Exposition und die daraus resultierende Gefährdung sind anwendungsspezifisch unterschiedlich und richten sich nach der Arbeitstechnik des Benutzers, nach dem Werkstück und dem Arbeitsplatz, sowie nach der Dauer der Exposition und der körperlichen Verfassung des Benutzers. Fiam haftet daher nicht für Folgen einer Anwendung der Tabellenwerte bei einer Gefahrenanalyse des Arbeitsplatzes, auf den Fiam keine Einflußnahme hat. Weitere Hinweise erhalten Sie beim <b>Technischen Fiam-Kundendienst</b>.</p>								

### Weitere technische Eigenschaften

Modell	Anschluß Lufteinlaß	Empfohlener Schlauchdurchmesser
TFS 60	1/4" gas	Ø 8 mm
TLS 12	1/4" gas	Ø 8 mm
TFY 100-2	1/4" gas	Ø 8 mm
TLY 20-2	1/4" gas	Ø 8 mm

Ausstattung (Lieferung mit dem Werkzeug)	Auf Wunsch lieferbares Zubehör
<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Kreissägen für Glasfaser (TFS 60 und TFY 100-2) werden komplett mit Diamant-Sägeblatt und Serviceschlüssel zum Festspannen des Blatts geliefert</li> <li>Die Blechscheren (TLS 12 und TLY 20-2) werden komplett mit Schneiden geliefert</li> <li>Betriebs- und Wartungsanleitung</li> <li>Öko-Verpackung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Filter, Druckregler, Anschlußschläuche, Schalldämpfer und Druckluftzubehör siehe Fiam-Zubehörcatalog</li> <li>Diamant-Sägeblatt für TFS 60: Best-Nr. 670031060</li> <li>Diamant-Sägeblatt für TFY 100-2: Best-Nr. 670031100</li> <li>Klinge für TLS 12: Best-Nr. 675011012</li> <li>Klinge für TLY 20-2: Best-Nr. 675011020</li> </ul>