

# PRATIX S



Das neue "Entry-Level" Bearbeitungszentrum  
für Nesting Bearbeitungen



# OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

## praxis s

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum mit  
einem vielseitigem Arbeitstisch

BOHREN UND  
FRÄSEN IN 3 AXSEN

3-D-PROJEKT

PROGRAMMIERUNG

ZUSCHNITT

KANTENANLEIMEN

BOHREN UND FRÄSEN  
MIT 3 AXSEN

KALIBRIEREN UND FEINSCHLEIFEN

MONTAGE

pratix s

DIE EINSTIEGSMASCHINE FÜR DIE  
“NESTINGBEARBEITUNG“



GRÜNDE, SICH FÜR DIE PRATIX S ZU ENTSCHEIDEN?  
WEIL SIE DIE IDEALE MASCHINE IST, FÜR ALLE DIE MIT DER  
“NESTINGBEARBEITUNG“ ANFANGEN MÖCHTEN

- AUFTEILEN UND “NESTING“ VON PLATTENWERKSTOFFEN
- BOHREN UND FRÄSEN VON AUFGETEILTEN PLATTEN
- ALLGEMEINE FRÄSBEARBEITUNGEN MIT WINKELGETRIEBE
- KOMPAKTE ABMESSUNGEN
- ARBEITSTISCH ZUGÄNGLICH VON 3 SEITEN



Kompakt und sicher  
"Slim"



Einfache Bedienung  
und Zugänglichkeit  
"Simple"



Reichhaltige  
Ausstattung  
"Smart"



- ▶ Keine störenden Schutzgitter
- ▶ Schutzvorrichtungen direkt am Aggregatträger befestigt

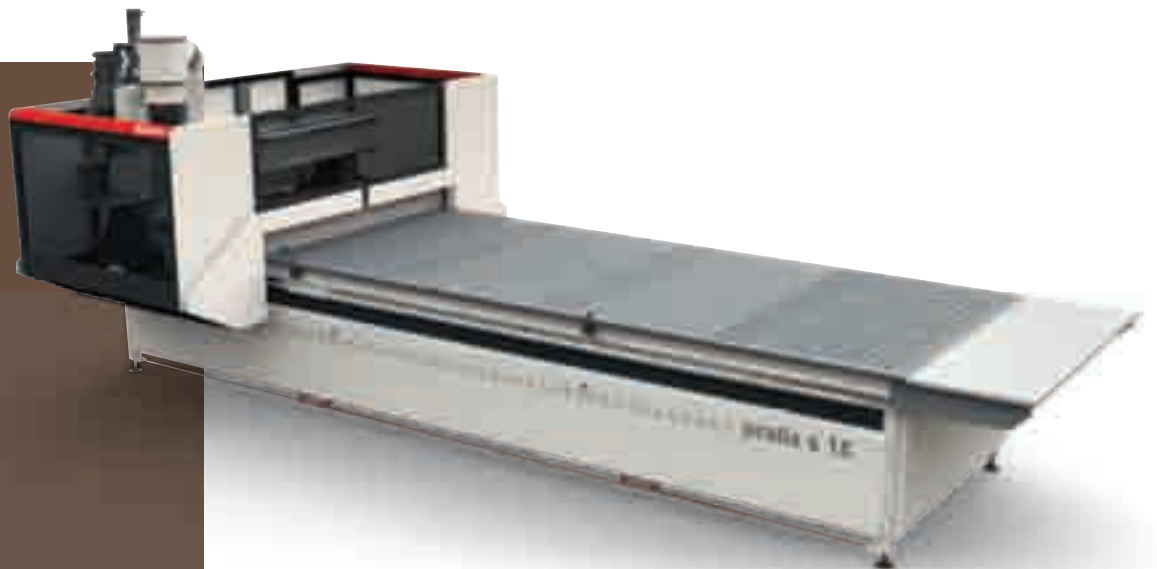
- ▶ Fernsteuerung der Maschinenfunktionen über 7" Farbbildschirm mit Touchscreen Funktion
- ▶ Einstiegsmaschine

- ▶ Reichhaltige Auswahl an Maschinenausstattungen
- ▶ Maschinen vorbereitet für bis zu 2 Vakuumpumpen



Kompakt und sicher

DIE KOMPAKTESTE MASCHINE,  
DIE AUF DEM MARKT ZU FINDEN IST  
Ideal wenn man wenig Platz in der Werkstatt  
zur Verfügung hat





- ◀▶ Schutzvorrichtungen direkt am Aggregatträger befestigt
- ◀▶ Keine störenden Schutzgitter
- ◀ Freie Zugänglichkeit auch von der Maschinenrückseite
- ◀▶ Keine sichtbare Kabel oder Kabelhalter

DIE LÖSUNGEN, DIE AUS EINER PRATIX S...  
... EINE PRATIX "SLIM" MACHEN...



Einfache Bedienung und  
Zugänglichkeit

GANZ EINFACHE BEDIENUNG  
Unerlässliche Eigenschaft für alle “Anfänger“



Vakuum für den halben oder ganzen  
Arbeitsbereich über die Steuerung anwählbar  
und einfach nach Bedarf zu gestalten dank  
eines einfachen patentierten magnetischen  
Systems



EINFACHE BEDIENUNG UND  
ZUGÄNGLICHKEIT... pratix “SIMPLE”!



Breite Fenster auf beiden Seiten des Arbeitsaggregats machen die Maschine übersichtlich



Reichhaltige Auswahl an MPS Saugern und Modulset: 90x90, 130x50, 130x130, H 25mm



Einfach zu bedienen und technologisch fortschrittlich

dank der serienmäßigen Fernsteuerung mit 7" LCD Farbbildschirm mit Touchscreen Funktion.



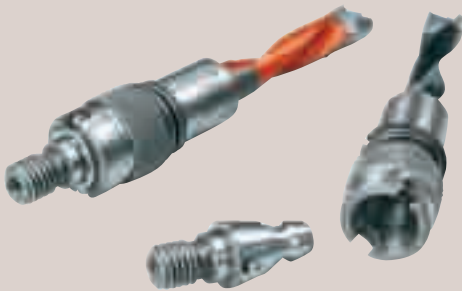
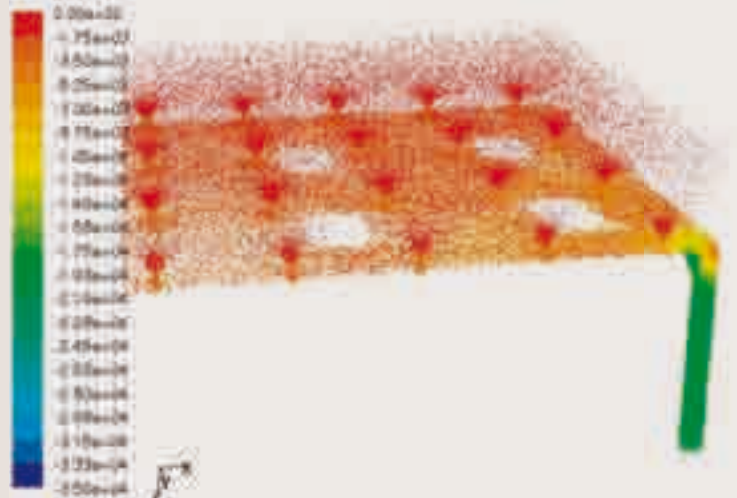
## Reichhaltige Ausstattung

## DIE SCM VORSTELLUNG EINER MULTIFUNKTIONSMASCHINE



### Hochleistungsarbeitstisch: eine optimale Technologie

- **Robust, zweckmäßig und dauerhaft haltbar dank** der Struktur aus Aluminium
- Arbeitstisch entwickelt um die Leistung der Vakuumpumpe komplett auszunutzen
- Die Vakuumverteilung wurde durch eine spezifische Software für dynamische Analysen untersucht, um eine **Luftgeschwindigkeit von bis zu 250 km/h** zu erreichen und verwalten



Höhere Flexibilität durch die **Schnellspannfutter**, die auch später eingesetzt werden können, auf den Vertikal- und Horizontalspindeln.

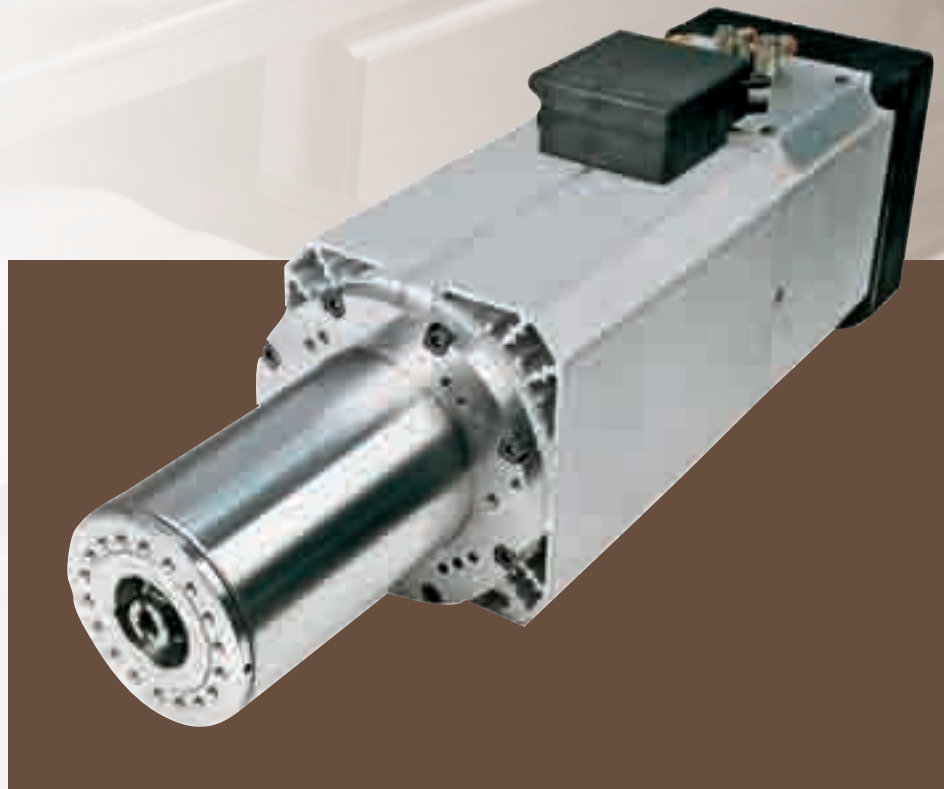


**Bohraggregat** mit bis zu 7 unabhängigen Vertikalspindeln und 4 Horizontalspindeln; 1 integriertes Sägeblatt in X-Richtung (max. Durchmesser 120 mm).

**Reichhaltige Auswahl an Winkelgetrieben** mit 1, 2 oder 4 Ausgängen mit HSK Werkzeugaufnahme zum Bohren, Fräsen oder Nuten, bei Bedarf auch schwenkbar.



▶  
Elektrospindel mit Motorleistung (S6) 6,6 kW . Automatischer Werkzeugwechsler mit HSK63F Werkzeugaufnahme und Vorbereitung für Winkelgetriebe.

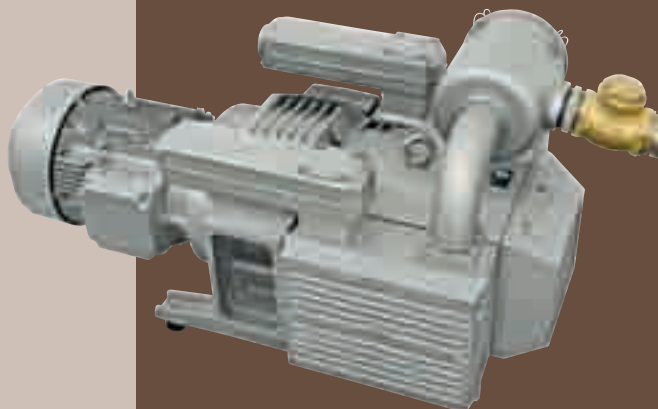


## DIE NESTING BEARBEITUNG VON SCM NEU AUSGEDACHT... pratix "SMART"!

▼  
**Zentralschmierung** mit manueller Pumpe.



▼  
Maschinen vorbereitet für bis zu 2 Vakuumpumpen, um allen Anforderungen nachzukommen ... auch zukünftige.



▼  
**Schaltschrank** mit Klimagerät für eine konstante Temperatur von 18°C.



A.C.



# NETLINE



## VORBEREITUNG

### MÖBEL

### 3D-PROJEKT

- ▶ **xcab** — Planung einer Abfolge von Korpussteilen in 3D\_Festlegung der Liste der zu optimierenden Elemente (Etiketten)\_Erzeugung der Programme zum Bohren und Fräsen\_Extrem einfach anzuwenden
- ▶ **giotto** — Planung einer gesamten Einrichtung (einschließlich Möbel für Dachschrägen) in 3D\_Fotorealismus\_Direkter Export der Liste der zu optimierenden/zu trennenden Elemente\_Erzeugung der Programme zum Bohren und Fräsen und zur Verwaltung der Beschlagteile\_Vorinstalliertes, personalisierbares Möbelarchiv mit Parametern
- ▶ **imos** — Planung einer vollständigen Einrichtung (Möbel mit runden Wänden) in 3D\_Fotorealismus\_Direkter Export der Liste der zu optimierenden/zu trennenden Elemente\_Erzeugung der Programme zum Bohren und Fräsen und zur Verwaltung der Beschlagteile\_Automatische Erzeugung des Produktkatalogs\_In das Verwaltungssystem integrierbar

### PROGRAMMIERUNG

- ▶ **ultracut** — Optimierung der Platte\_Anleitung zum Schneiden (Schnittnavigator) für Formatsägen der "L'Invincibile" Baureihe
- ▶ **ottimo** — Optimierung mehrerer Aufträge\_Festlegung von Zeiten und Kosten\_Lagerverwaltung
- ▶ **xylog plus** — Programmierung der Bohr- und Frässchemata\_Verwaltung der Maschinenfunktionen und Barcodes\_Standard bei allen CNC-Bearbeitungszentren von SCM
- ▶ **flashnest** — Optimierung für alle Nestingbearbeitungen\_Rasches Erlernen und einfach anzuwenden

## ABSCHLUSS DES BEARBEITUNGSPROZESSES

### BOHREN UND FRÄSEN MIT 3 AXSEN

- ▶ **cyflex** — Alle Arten von Bohrungen und Trennschnitten mit Säge\_Integralkabine anstatt Sicherheitstrittmatten\_Absaugung am Maschinenbett\_SCM-CNC-Steuerung /Xilog Plus mit Office-PC
- ▶ **tech** — Bohren und Nuten, Fräsbearbeitungen\_SCM-CNC-Steuerung /Xilog Plus mit Office-PC\_Horizontalfräsaggregat und SCM-Elektrospindel mit HSK 63F 11 kW (S6) Werkzeugspannfutter mit Vektorachse\_Schutz mit Puffern zur Optimierung der Pendelbearbeitungen (keine Teppichbänder)
- ▶ **pratix** — Nestingbearbeitung\_Vertikalbohren\_Außenbearbeitungen, Fräsungen und Oberfräse

### ANLEIMUNG GEBOGENER KANTEN

- ▶ **olimpic m** — Gerade Platten und Platten mit Profilen\_Kanten bis zu 3 mm\_Kantenhöhe bis zu 80 mm

## OPTIMIEREN SIE FERTIGUNGSZEITEN UND RESSOURCEN!

SUCHEN SIE DIE SCM MASCHINEN UND DIE SOFTWARE AUS, DIE AM BESTEN ZU IHREN INVESTITIONSMÖGLICHKEITEN UND PRODUKTIONSBEDARF PASSEN, UM ALLE VORTEILE DES INTEGRIERTEN PROZESSES ZU NUTZEN.

## INTEGRIERTE PRODUKTION

### ZUSCHNITT

- ▶ **formatkreissägen** Postforming, Parallelschnitte und Winkelschnitte mit FULL SUPPORT\_ Touch-Screen-Steuerung und Grafiksoftware zur Unterstützung des Bedieners\_ Drahtlose Verbindung zwischen den Digitalanzeigen der Anschläge des Lineals und des Full Supports

*Linivincibile*

- ▶ **sigma** Nuten, Ausschnitte, Postforming\_ Sägeblattwagen bis zu 135 m/min und Schieber bis zu 70 m/min\_ Automatische Erkennung der Länge, Breite und Stärke der Platte\_ Pneumatische Freigabe der Sägeblätter mit Wählschalter

- ▶ **pratix** Nestingbearbeitung\_ Vertikalbohrungen\_ Fräsbearbeitungen

### ANLEIMUNG GERADER KANTEN

- ▶ **olimpic k** Massivholzkanten bis zu 12 mm, dünne Kanten und ABS-Kanten bis 3 mm\_ Soft-/Postforming-Platten\_ „StarTouch“ Steuerungssystem mit 12“ Touch-Screen-Bildschirm\_ Optionale Vorrichtung für den Einsatz von PU-Leim

- ▶ **olimpic s** Massivholzkanten bis zu 22 mm, dünne Kanten und ABS-Kanten bis 3 mm\_ Soft-/Postforming-Platten\_ „Winedge“ PC-Steuerungssystem\_ Optionale Vorrichtung für den Einsatz von PU-Leim

### KALIBRIEREN/FEINSCHLEIFEN

- ▶ **sandya** Kalibrierung, Feinschliff und Endschliff von Massivholz\_ Kalibrierung von Platten aus MDF, Spanplatten usw.\_ Vorschliff, Schliff und Endschliff von Furnierplatten\_ Elektronische Logic Touchscreen-Steuerung zur kompletten Verwaltung der Maschinenfunktionen

### MONTAGE

- ▶ **assembla e-p** Manuelle Aufgabe kleiner Chargen zur Herstellung von Korpusmöbel\_ Hintere Struktur offen, mit Ausgaberenbahn und Schutz durch Fotozellen-Lichtschanke\_ Manuelle oder automatische Bewegungen, die über einen 3,8“ Touch-Screen gesteuert werden

### INTEGRIERTER PROZESS



## SOFTWARE PARTNER

# ERHÄLTliche SOFTWARE

### ▼ GIOTTO



#### EFFIZIENZ, QUALITÄT, BILDER

Fortschrittliche Korpus-Software für die Einrichtung des gesamten Raums, mit Verwaltung des Datenflusses von der Präsentation bis hin zur Montage.

#### Merkmale:

- ▶ eindrucksvolle 3-D-Präsentation, Erzeugung personalisierter Etiketten und Ausdrücke
- ▶ Verwaltung der Beschläge und der Netline Zelle
- ▶ große Auswahl an Basismodellen mit Parametern aus denen komplette Einrichtungen entworfen werden können

### ▼ IMOS AG



#### MÖBEL: VON DER PLANUNG BIS ZUR HERSTELLUNG

Top Cabinet Software für die Einrichtung ohne Einschränkungen, mit Verwaltung des Datenflusses von der Präsentation bis hin zur Montage.

#### Merkmale:

- ▶ Erstellung von Verkaufsunterlagen und Berechnung der Produktionskosten
- ▶ unabhängig von den Abmessungen
- ▶ Preisangabe für das ganze Teil, einzelne Abschnitte oder Explosionszeichnungen
- ▶ Erzeugung der Werkstücklisten und Erzeugung der CNC-Programme
- ▶ Ansicht der Projekte in einem qualitativ hochwertigen und fotorealistischen Format

### ▼ ARTCAM



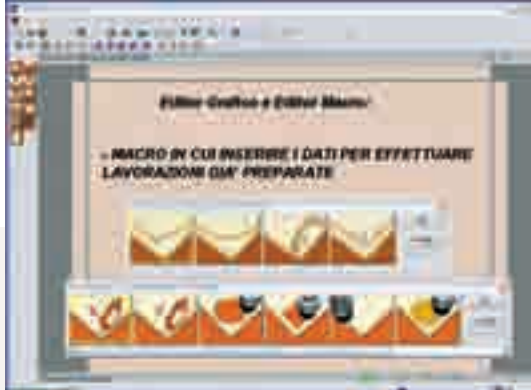
#### SCHWUNG & FLEXIBILITÄT

Das künstlerische 3-D-cad/cam mit der Modellierung durch Vektoren einfach und intuitiv ist.

#### Merkmale:

- ▶ 2-D-Editing und 3-D-Modellierung
- ▶ 3-D-Clipart-Bibliothek
- ▶ Aufbau sehr komplexer Formen

## ▶ XILOG PLUS



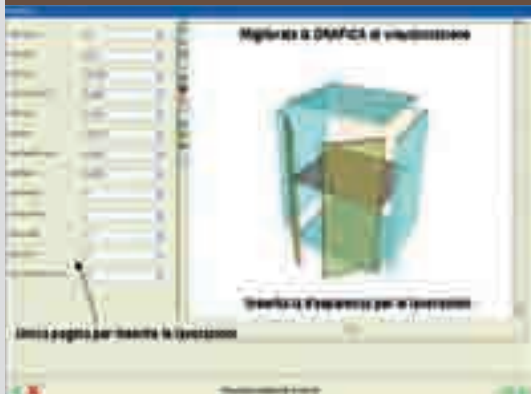
### HOHE RECHNERLEISTUNG UND EINFACHE ANWENDUNG

Die typischen Anwendungen für Handwerk und Industrie, umgesetzt in einer einfachen und intuitiven Anwendersoftware.

#### Merkmale:

- ▶ Konfiguration der Maschine und der Werkzeuge auf einer einfachen und intuitiv verständlichen Seite
- ▶ direkter Import von dxf und xtl Dateien, Programmierung von Makros von Parameterprogrammen
- ▶ Lineare und Kreisinterpolierung auf den drei Ebenen x, y, z

## ▶ X-CAB



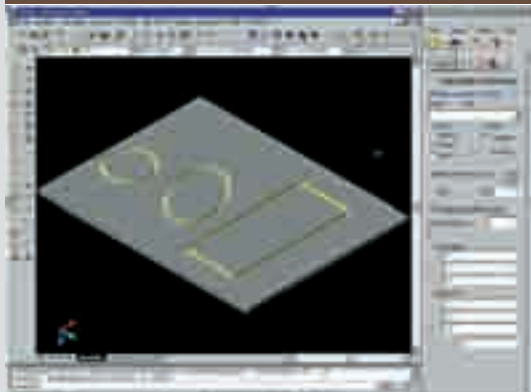
### PROGRAMMIERUNG ÜBER PARAMETER

Die Programmierung von Einrichtungsmodulen über Parameter: ganz einfach und intuitiv verständlich

#### Merkmale:

- ▶ Programmierung der Abmessungen und der Bearbeitungen für die Komponenten
- ▶ Erzeugung von Programmen für das Bearbeitungszentrum
- ▶ Wahl der Kantenstärke
- ▶ Werkstückgrafik
- ▶ Zuschnittliste
- ▶ Daten für den Etikettendruck

## ▶ GENIO



### DAS CAD CAM MIT DER GANZEN LEISTUNG EINES INTEGRIERTEN AUTOCAD

#### Merkmale:

- ▶ die gesamte Konfiguration der Maschine mit ihren Ausrüstungsdateien; die integrierten Makros werden über Excel-Dateien verwaltet
- ▶ Programmierung der Werkzeug- und Saugerdaten
- ▶ Anzeige in 3-D, Simulation aller programmierten Bearbeitungen und Verwaltung des Nestings
- ▶ bei Vorkenntnissen in Autocad ganz schnell zu erlernen

## ▶ ASPAN



### DAS CAD CAM FÜR EDERMANN

#### Merkmale:

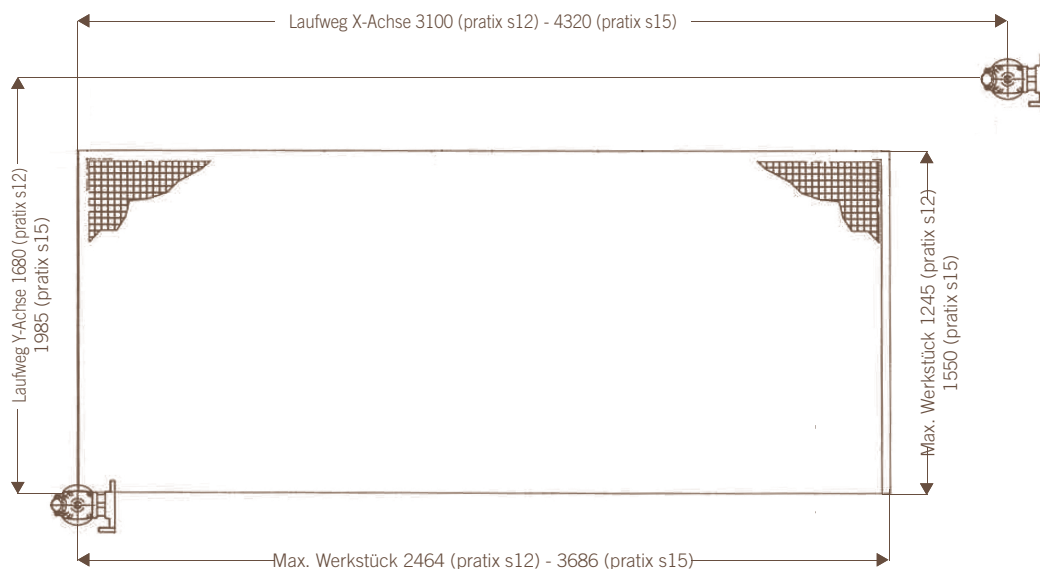
- ▶ einfaches Cad/cam in 2D; Cad-Vorkenntnisse nicht nötig
- ▶ Verwaltung von Türen und Fenster über personalisierbare Modelle
- ▶ Import und Export von Dateien im Format dxf
- ▶ Cad-Umgebung mit über 120 Befehlen

		pratix s12	pratix s15
<b>ACHSEN</b>			
Arbeitsbereich X-Y-Z* Achsen	mm	2480-1250-100	3686-1555-100
Hub X-Y-Z Achsen	mm	3035-1745-240	4320-1985-240
Max. Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen	mt/min	35	
<b>ARBEITSTISCH</b>			
Typ	Multifunktion aus Aluminium		
Anschläge für "A" Arbeitsbereich	Anzahl	3	3
<b>BOHRAGGREGAT</b>			
Vertikalspindeln	Anzahl - U/min	7 (5X-3Y) – 4.000	
Horizontalspindeln (Opt.)	Anzahl - U/min	4 (2X-2Y) – 4.000	
Integriertes Nut- / Sägeaggregat in X (Opt.)	Ømm - U/min	120 - 6000	
Motorleistung	kW (PS)	2,2(3)	
<b>ELEKTROSPINDEL</b>			
Motorleistung Std. (S6)	kW (PS)	5,5(7,5)	
Max. Drehzahl	U/min	24000	
Seitlicher Werkzeugwechsler		8 Plätze	10 Plätze
<b>INSTALLATION</b>			
Installierte Leistung	KVA	23÷28,5	
Druckluftbedarf	NL/min	400	
Absaugluftbedarf	m3/hr	5300	
Erforderliche Absaugluftgeschwindigkeit	m/sec	30	
Absaugstutzendurchmesser	mm	250**	
Maschinengewicht	Kg	1800	2200

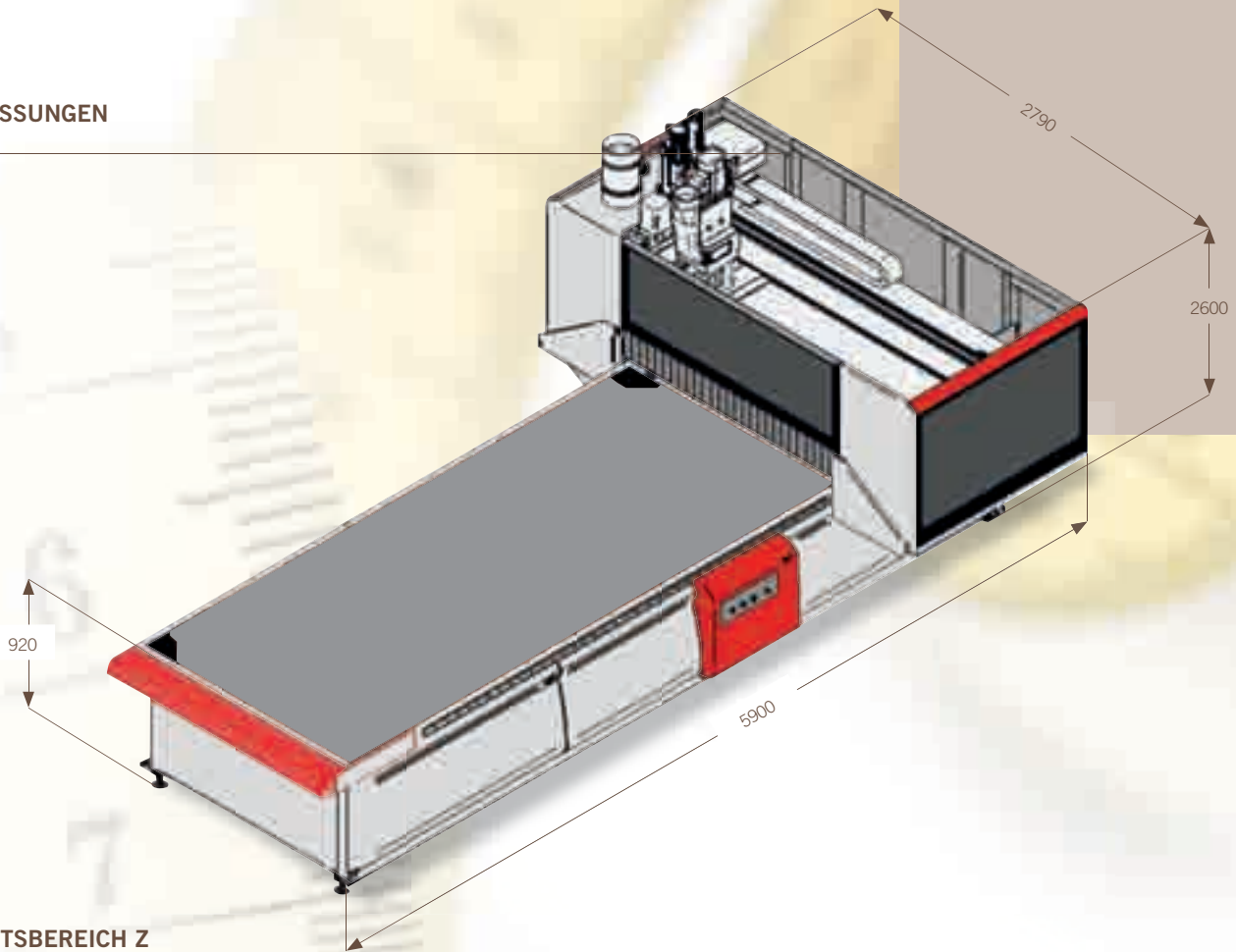
\* X Abstand zwischen den Anschlägen – Y Fräsermitte als Bezugspunkt; Z Werkstückdurchgang

\*\* nur Elektrospindel: Ø 200mm; Absaugluftbedarf 3.400 m3/h

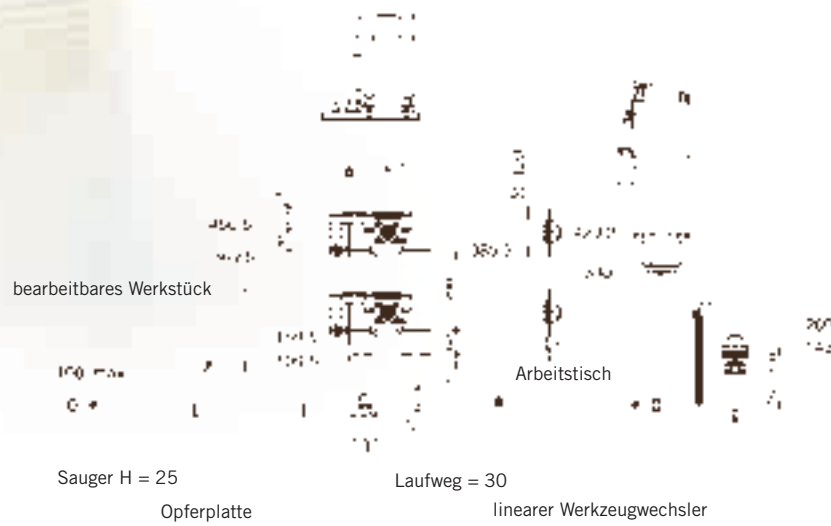
### ARBEITSBEREICH X Y



## ABMESSUNGEN



## ARBEITSBEREICH Z



## GERÄUSCHPEGEL

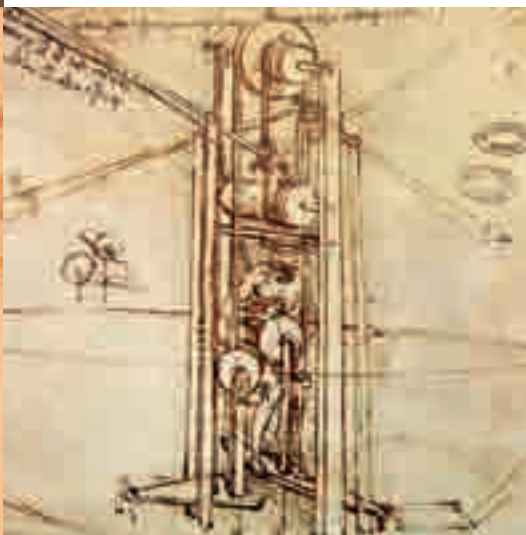
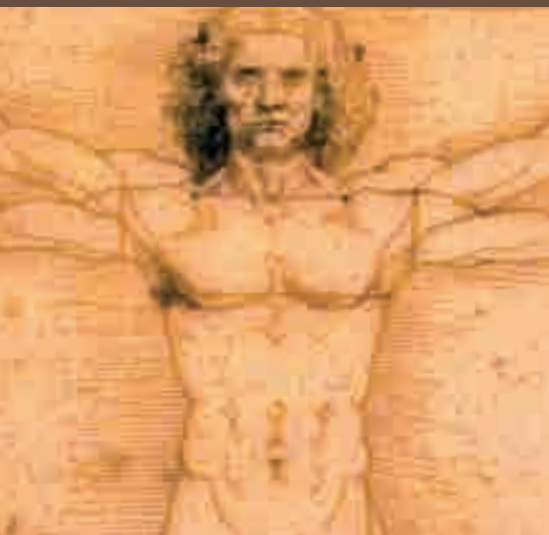
Betriebsbedingungen: BOHREN – FRÄSEN Norm gemäß: EN 848-3:2007+A2:2009

	Hinweisnorm	Ungewissheitsfaktor K	Bohren		Fräsen	
			VSA	LAV	VSA	LAV
Lp: Akustischer Schallpegel am Bedienerplatz - dB (A)	EN ISO 11202:1997	4	80,2	83	72,8	87,2
Lw: Emittierte akustische Leistung Niveau - dB (A) re 1pw	EN ISO 3746:1995		97,6	101,2	91,4	107,5

Der maximale Wert des Schallpegels ist niedriger als 130dB ( C )

VSA: Im Leerlauf und ohne Absaugung

LAV: Im Betrieb



Eine führende Industriegruppe bei der Konzipierung, bei der Herstellung und beim Vertrieb von technologisch innovativen Lösungen für die Bearbeitung einer umfassenden Reihe von Materialien: Holz, Glas, Kunststoff, Marmor, Metall, Verbundwerkstoffen. Mit Spezialmarken in den verschiedenen Anwendungsbereichen und hochqualifizierten Zentren in der industriellen Bauteilproduktion, seit über 50 Jahren auf 5 Kontinenten präsent.

**PASSION.** Ist die Leidenschaft für unsere Arbeit. Der Mittelpunkt des Menschen, seine kreative Natur, sein Unternehmungsgeist und die Fähigkeit zur Teamarbeit.

**TECHNOLOGY.** Ist die wissenschaftliche Strenge, die die Kreativität in hochtechnologische, zugängliche Lösungen umwandelt, die fähig sind, Wettbewerbsvorteile zu schaffen.

**PERFORMANCE.** Ist das Engagement, das die Ergebnisse und den Erfolg unserer Partner verwirklicht, die den Lösungen der SCM Group vertrauen. Ist die Anerkennung als Lieferant von „langfristig andauernden Wettbewerbsvorteilen“.

# KOMPETENTER PARTNER WELTWEIT FÜR ALLE BEREICHE DER MODERNEN HOLZBEARBEITUNG



Seit dem Jahre 1952 bietet SCM hochentwickelte und innovative sowie bedienerfreundliche Technologien für die umfassende Holzbe- und -verarbeitung in Handwerk und Industrie. Die Produkte werden über gut organisierte Service- und Vertriebsniederlassungen rund um

den Globus vertrieben. Zur kundennahen Beratung und Betreuung steht weltweit ein gut organisiertes Netz von ständig geschulten Servicetechnikern und Spezialisten zur Verfügung, das kontinuierlich weiterentwickelt und regional ausgebaut wird.

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.

SINCERT





Rev. n. 00 - 05/2011 - Acanto comunicazione - AD LifeInPixel - Mail Boxes Etc. Pesaro



SCM GROUP spa - SCM - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy  
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274 - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com) - [scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com)