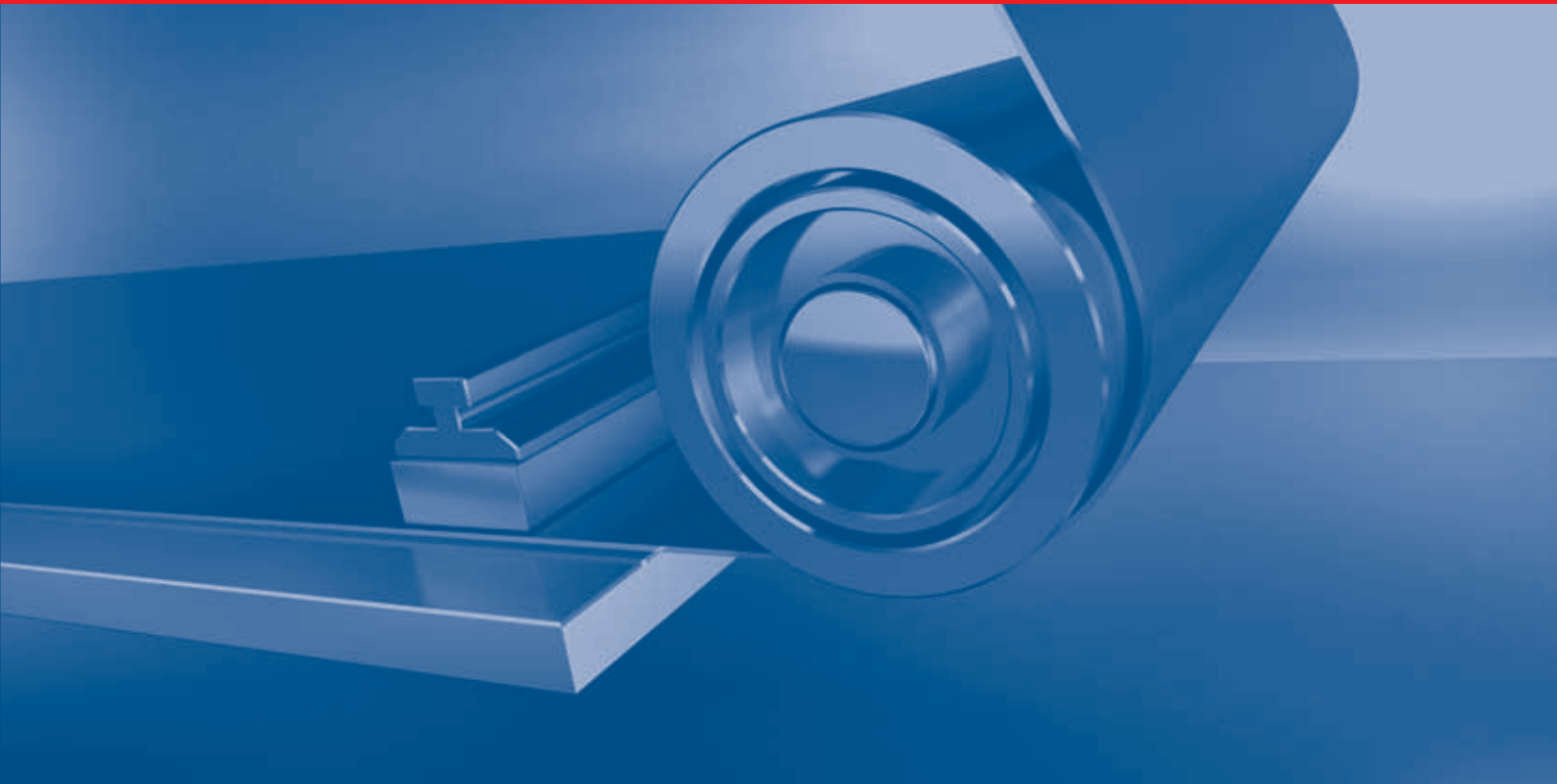


# SCM



Automatic wide belt sanders  
with 3 groups  
Kalibrier- und Feinschleifautomat  
mit 3 Aggregaten

## Sandya 5 S RRR-RRCS



# Sandya 5 S



Automatic wide belt  
sanders with 3 groups  
Kalibrier- und Feinschleifautomat  
mit 3 Aggregaten



## RRR

Sandya 5 S RRR is mainly suitable for solid wood calibrating and sanding; it is the ideal machine for doors and windows processing and for small pieces machining thanks to the addition of the floating pressure shoes. The craftsman who researches the highest finishing level, can choose the machine version with three independent motors and abrasive belt reverse rotation; the second roller, with the belt reversed rotation, cuts off the fibres raised by the calibrating process and sets the panel for the final sanding, carried out by the last group.

Sandya 5 S RRR ist besonders geeignet zum Kalibrieren und Schleifen von Massivholz. Mit den zusätzlichen Floating-Druckschuh ist diese Maschine ideal für die Bearbeitung von Türen, Fenster und kleine Werkstücke. Der Handwerker der eine hohe Feinbearbeitung sucht, kann eine Ausführung mit 3 unabhängigen Motoren und mit Laufrichtungsumkehr der Schleifbänder auswählen: Die zweite Walze (mit umgekehrter Drehrichtung) glättet beim Schleifen die aufstehenden Fasern und bereitet die Platte zum Endsleifen durch das letzte Aggregat optimal vor.



## RRCS

Sandya 5 S RRCS is characterized by its high versatility. It is the ideal solution for the handcrafts dedicated to the panel processing, in particular when the machine is equipped with the electronic sectional pad "TSE": a single machine can calibrate the supports, carry out the rough panels pre-sanding and finish the veneered and painted panels. The version with independent motors allows the motor power choice and the more suitable motor type according to the machining to be carried out.

Sandya 5 S RRCS unterscheidet sich durch ihre große Vielseitigkeit. Diese Maschine ist die ideale Lösung für den Handwerker der einen hochwertigen Endschliff benötigt, ins besondere wenn die Maschine mit einem elektronischen Gliederschleifschuh „TSE“ ausgestattet ist. In nur einer Maschine ist es somit möglich, zu Kalibrieren, vorzuschleifen und einen perfekten Endschliff bei furnierten und lackierten Oberflächen ohne Rüstzeiten zu bekommen. Die Ausführung mit unabhängigen Motoren erlaubt jedem Aggregat mit der optimalen Motorleistung für die jeweilige Bearbeitung auszustatten.

# The first wide belt sander with 3 groups designed for woodworking workshop

## Der erste speziell für Handwerksbetriebe entwickelte Schleifautomat mit 3 Aggregaten

### Standard equipment

- Rubber coated calibrating/sanding rollers with hardness 85 sh (1st roller), 65 sh (2nd roller), 45 sh (3rd roller)
- Stiff pad (RRK version)
- Digital readout of working thickness
- Automatic feed conveyor belt centering
- no.2 infeed support rollers and no.2 outfeed support rollers on the feed belt
- infeed flexible steel pressure plate on 1st operating group
- Rubber-coated pressure rollers
- Electronic oscillating of sanding belts
- Automatic star-delta start of the main motor
- Feed belt speed with 2-speed variable feed motor

### Main options

- "HPL" planer unit
- grooved steel rollers or rubber coated rollers (from 20 to 85 sh)
- elastic sectional pad
- electronic sectional pad
- feed belt speed through Inverter or variable feed motor
- inverter or two/three speeds main motors
- Floating pressure shoes
- Vacuum worktable
- Electronic positioning for working table
- Oscillating belt cleaning blowers
- Brushing units with cleaning and buffing rollers
- Rotating blowers for cleaning workpieces
- Logic 50 and Logic TS electronic programmer
- version with independent motors on the operating groups

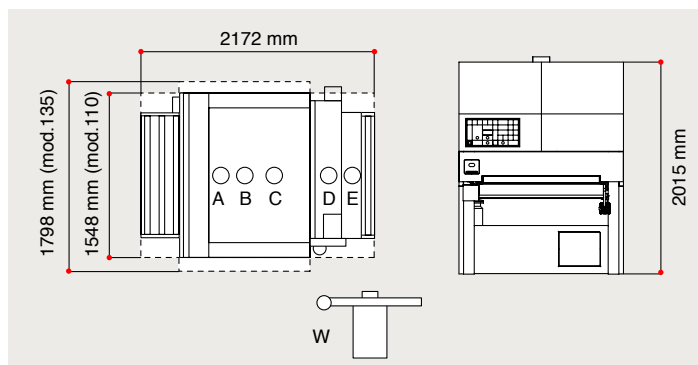
### Standardausstattung

- Gummibeschichtete Kalibrier- und Schleifwalzen mit Härten 85 Sh (1. Walze), 65 Sh (2. Walze), 45 Sh (3. Walze)
- Harter Schleifschuh (Ausführung RRK)
- Digitalanzeige für die Arbeitshöhe
- Automatische Teppichzentrierung
- Ein- und Auslauftisch mit 2 Rollen
- Flexible Stahldruckschiene vor dem ersten Aggregat
- Gummiandruckrollen
- Elektronisch gesteuerte Bandoszillation
- Automatischer Stern-dreieckanlauf für den Hauptmotor
- Teppichvorschub über Getriebemotor mit 2 Geschwindigkeiten

### Wichtigstes Sonderzubehör

- „HPL“ Hobelwellenaggregat
- Genutete oder gummibeschichtete Stahlwalzen (mit Härten von 20 bis 85 Sh)
- Elastischer Gliederschleifschuh
- Elektronischer Gliederschleifschuh
- Stufenloser Teppichvorschub über Drehzahlwandler oder Inverter
- Hauptmotor mit 2 oder 3 Geschwindigkeiten oder stufenlos regelbar über Inverter
- Floating-Druckschuhe
- Vakuumtisch
- Elektronisches Positioniersystem für die Arbeitshöhe
- Oszillierende Abblasvorrichtung für die Schleifbandreinigung
- Bürsten- oder Satinierwalzen
- Rotierende Abblasvorrichtung für die Werkstückreinigung
- Elektronische Steuerung Logic 50 und Logic TS
- Ausführung mit unabhängigen Motoren auf den Aggregaten

### Overall dimensions/Abmessungen (mm)



Exhaust hoods/Absaughauben			
	110	135	
A	Ø 160 mm	Ø 195 mm	standard
B	Ø 160 mm	Ø 195 mm	standard
C	Ø 160 mm	Ø 195 mm	standard
D	Ø 160 mm	Ø 160 mm	option/Option
E	Ø 160 mm	Ø 160 mm	option/Option
W	Ø 66*/150** mm	Ø 66*/150** mm	option/Option

\* without silencer/ohne Schalldämpfer  
\*\* with silencer/mit Schalldämpfer

### Technical specifications/Technische Daten

		110	135	
Working width	Arbeitsbreite	mm	1.100	1.350
Min./max. working thickness	Min./max. Arbeitshöhe	mm	4÷170	4÷170
Sanding belt length	Schleifbandlänge	mm	2.150	2.150
Standard motor power 1st group	Standard Motorleistung 1. Aggregat	kW (Hp)	7,5 (10)	7,5 (10)
Standard motor power 2nd/3rd group	Standard Motorleistung 2./3. Aggregat	kW (Hp)	7,5 (10)	7,5 (10)
Standard feed belt speed	Standard Vorschubgeschwindigkeiten	m/min	4,5 / 9	4,5 / 9

SCM



S

S

N

